



Linea **Trattamento** **Acque**

PRODOTTI

SERVIZI



gem CHIMICA

Il laboratorio analisi
opera in conformità
alla norma
UNI CEI EN ISO/IEC 17025

CSQA
SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO
UNI EN ISO 9001 – CERT. n° 37713

CSQA
SISTEMA SICUREZZA ALIMENTARE
UNI EN ISO 22000 – CERT. n° 37714

MADE IN ITALY

Gem Chimica Qualità italiana Prodotti internazionali

Dal 1980 Gem Chimica offre tecnologie avanzate nella chimica applicata, a supporto dell'innovazione e della competitività del cliente. La nostra azienda propone soluzioni personalizzate in diversi settori: detergenza professionale, gestione della sicurezza alimentare, igiene ambientale, energie rinnovabili, trattamento acque, analisi fisiche, chimiche e microbiologiche. In Gem Chimica una solida esperienza maturata negli anni si unisce alla continua ricerca di innovazione e sostenibilità ambientale.

I nostri valori: sobrietà e sostanza.

GEM CHIMICA: TRENT'ANNI DI STORIA

Gem Chimica è un'azienda nata nei primi anni Ottanta grazie allo spirito imprenditoriale di Graziano Cerutti, che attualmente ricopre il duplice ruolo di Amministratore Delegato e Direttore Generale. Il progetto iniziale prevedeva la commercializzazione di prodotti per la manutenzione industriale, di detersivi e di oli lubrificanti. Già dal 1987 è però iniziata la produzione di formulati specifici per la detergenza e la sanitizzazione delle attrezzature, degli impianti e degli ambienti di lavorazione nel settore alimentare (Divisione Prodotti) e per il trattamento delle acque primarie, reflue e tecnologiche (Divisione Impianti). Dal 1987 Gem Chimica dispone anche di un Laboratorio Analisi interno, in grado di offrire un'attività analitica dettagliata nei confronti della clientela, su matrici diverse quali acque, alimenti, mangimi, fanghi, rifiuti, compost, insilati e

ambienti di lavoro. Nel 2010 Gem Chimica dà inizio a un nuovo servizio di gestione di sistemi per il mantenimento della Sicurezza Alimentare (Divisione Consulenza). Il pacchetto offerto comprende: consulenza su HACCP, Autocontrollo e Normativa volontaria, Gestione di Piani di Campionamento su svariate matrici, igiene e sanificazione ambientale (derattizzazione e disinfestazione), eventi formativi rivolti ai lavoratori e agli operatori del settore agroalimentare, implementazione sistemi qualità. Dal 2011 l'azienda è operativa nel settore delle energie rinnovabili e delle biomasse-biogas (Divisione Ambientale).

Nella primavera 2014, poche settimane dopo la trasformazione di Gem Chimica S.n.c. in Gem Chimica S.r.l., l'azienda ha aperto un ufficio a Fossano, un punto di riferimento in senso tecnico, normativo e ambientale.

www.gemchimica.com

Acque Primarie

Anticorrosivi e antiossidanti per acque a uso civile

Biocidi per acque potabili

Acque Reflue

Flocculanti

Polielettroliti

Correttivi di pH

Carboni attivi

Acque di processo

Condizionanti per circuiti termici

Condizionanti per circuiti di raffreddamento

Anticorrosivi e antincrostanti per circuiti tecnologici

Disperdenti per membrane



DIVISIONE IMPIANTI

È la divisione che si occupa della messa in opera e della gestione di impianti per il trattamento delle acque, condotto attraverso tecniche diverse a seconda del tipo di acqua trattata e delle finalità che si vogliono raggiungere. L'acqua può infatti essere destinata a usi potabili e igienici, industriali o per l'irrigazione. Le acque impiegate per lavorazioni, processi e cicli industriali devono presentare determinate caratteristiche in relazione ai particolari impieghi cui sono destinate e pertanto le tecniche di depurazione variano a seconda dei requisiti chimici, fisici o batteriologici richiesti.

ACQUE PRIMARIE

- Addolcitori a tempo e a volume, filtri a sabbia, carbone e quarzite, a filo avvolto, carta, plastica e acciaio per ogni possibile utilizzo
- Impianti di denitrificazione, impianti di potabilizzazione, clorazione, dechlorazione e debatterizzazione con lampade a raggi UV
- Impianti per il dosaggio di prodotti antincrostanti, anticorrosivi
- Impianti di filtrazione su membrana (ultra, micro, nano, filtrazione e osmosi inversa per acque primarie e di processo.

ACQUE INDUSTRIALI

Consulenza e progettazione di impianti mirati al condizionamento di acque tecnologiche all'interno dei cicli produttivi.

ACQUE REFLUE

- Impianti chimico-fisici, sedimentazione, flottazione
- Impianti biologici.

ACQUE DI PISCINA

Trattamento acque di piscina, dosaggi automatici cloro, correzioni pH e filtrazione.



gem CHIMICA



DIVISIONE PRODOTTI

Produzione, consulenza tecnica
e commercializzazione
di formulati chimici



DIVISIONE IMPIANTI

Messa in opera e gestione
di impianti per il trattamento
delle acque



DIVISIONE AMBIENTE

Servizio di consulenza
e progettazione in materia
di biomasse-biogas
ed emissioni in atmosfera



DIVISIONE CONSULENZA

Servizi di consulenza in materia
di HACCP, sistemi di gestione
per la qualità per le aziende
agroalimentari e la zootecnia



DISINFESTAZIONE E DERATTIZZAZIONE

Progettazione di sistemi
per il monitoraggio
e contenimento di parassiti
e roditori.
Interventi di disinfestazione



LABORATORIO ANALISI

Esecuzione di analisi
chimiche e microbiologiche
per la clientela privata
e industriale su alimenti,
acque, mangimi,
terreni e altre matrici

DISTRIBUITO DA / DISTRIBUTED BY / DISTRIBUE PAR

GEM CHIMICA S.R.L.
Tecnologie Avanzate nella Chimica Applicata

Via Maestri del Lavoro, 25
12022 BUSCA (Cn) Italia
Tel. +39.0171.94.47.22
Fax +39.0171.94.48.10
info@gemchimica.com

