



**Linea**Trattamento  
**Acque**

PRODOTTI

SERVIZI



# gem CHIMICA

Il laboratorio analisi  
opera in conformità  
alla norma  
UNI CEI EN ISO/IEC 17025

CSQA  
SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO  
UNI EN ISO 9001 – CERT. n° 37713

CSQA  
SISTEMA SICUREZZA ALIMENTARE  
UNI EN ISO 22000 – CERT. n° 37714



MADE IN ITALY

## Gem Chimica Qualità italiana Prodotti internazionali

Dal 1980 Gem Chimica offre tecnologie avanzate nella chimica applicata, a supporto dell'innovazione e della competitività del cliente. La nostra azienda propone soluzioni personalizzate in diversi settori: detergenza professionale, gestione della sicurezza alimentare, igiene ambientale, energie rinnovabili, trattamento acque, analisi fisiche, chimiche e microbiologiche. In Gem Chimica una solida esperienza maturata negli anni si unisce alla continua ricerca di innovazione e sostenibilità ambientale.

**I nostri valori: sobrietà e sostanza.**

### GEM CHIMICA: TRENT'ANNI DI STORIA

Gem Chimica è un'azienda nata nei primi anni Ottanta grazie allo spirito imprenditoriale di Graziano Cerutti, che attualmente ricopre il duplice ruolo di Amministratore Delegato e Direttore Generale. Il progetto iniziale prevedeva la commercializzazione di prodotti per la manutenzione industriale, di detersivi e di oli lubrificanti. Già dal 1987 è però iniziata la produzione di formulati specifici per la detergenza e la sanitizzazione delle attrezzature, degli impianti e degli ambienti di lavorazione nel settore alimentare (Divisione Prodotti) e per il trattamento delle acque primarie, reflue e tecnologiche (Divisione Impianti). Dal 1987 Gem Chimica dispone anche di un Laboratorio Analisi interno, in grado di offrire un'attività analitica dettagliata nei confronti della clientela, su matrici diverse quali acque, alimenti, mangimi, fanghi, rifiuti, compost, insilati e

ambienti di lavoro. Nel 2010 Gem Chimica dà inizio a un nuovo servizio di gestione di sistemi per il mantenimento della Sicurezza Alimentare (Divisione Consulenza). Il pacchetto offerto comprende: consulenza su HACCP, Autocontrollo e Normativa volontaria, Gestione di Piani di Campionamento su svariate matrici, igiene e sanificazione ambientale (derattizzazione e disinfestazione), eventi formativi rivolti ai lavoratori e agli operatori del settore agroalimentare, implementazione sistemi qualità. Dal 2011 l'azienda è operativa nel settore delle energie rinnovabili e delle biomasse-biogas (Divisione Ambientale).

Nella primavera 2014, poche settimane dopo la trasformazione di Gem Chimica S.n.c. in Gem Chimica S.r.l., l'azienda ha aperto un ufficio a Fossano, un punto di riferimento in senso tecnico, normativo e ambientale.

[www.gemchimica.com](http://www.gemchimica.com)

## **Acque Primarie**

Anticorrosivi e antiossidanti per acque a uso civile

Biocidi per acque potabili

## **Acque Reflue**

Flocculanti

Polielettroliti

Correttivi di pH

Carboni attivi

## **Acque di processo**

Condizionanti per circuiti termici

Condizionanti per circuiti di raffreddamento

Anticorrosivi e antincrostanti per circuiti tecnologici

Disperdenti per membrane





## DIVISIONE IMPIANTI

È la divisione che si occupa della messa in opera e della gestione di impianti per il trattamento delle acque, condotto attraverso tecniche diverse a seconda del tipo di acqua trattata e delle finalità che si vogliono raggiungere. L'acqua può infatti essere destinata a usi potabili e igienici, industriali o per l'irrigazione. Le acque impiegate per lavorazioni, processi e cicli industriali devono presentare determinate caratteristiche in relazione ai particolari impieghi cui sono destinate e pertanto le tecniche di depurazione variano a seconda dei requisiti chimici, fisici o batteriologici richiesti.

### ACQUE PRIMARIE

- Addolcitori a tempo e a volume, filtri a sabbia, carbone e quarzite, a filo avvolto, carta, plastica e acciaio per ogni possibile utilizzo
- Impianti di denitrificazione, impianti di potabilizzazione, clorazione, dechlorazione e debatterizzazione con lampade a raggi UV
- Impianti per il dosaggio di prodotti antincrostanti, anticorrosivi
- Impianti di filtrazione su membrana (ultra, micro, nano, filtrazione e osmosi inversa per acque primarie e di processo.

### ACQUE INDUSTRIALI

Consulenza e progettazione di impianti mirati al condizionamento di acque tecnologiche all'interno dei cicli produttivi.

### ACQUE REFLUE

- Impianti chimico-fisici, sedimentazione, flottazione
- Impianti biologici.

### ACQUE DI PISCINA

Trattamento acque di piscina, dosaggi automatici cloro, correzioni pH e filtrazione.



# gem CHIMICA



## DIVISIONE PRODOTTI

Produzione, consulenza tecnica  
e commercializzazione  
di formulati chimici



## DIVISIONE IMPIANTI

Messa in opera e gestione  
di impianti per il trattamento  
delle acque



## DIVISIONE AMBIENTE

Servizio di consulenza  
e progettazione in materia  
di biomasse-biogas  
ed emissioni in atmosfera



## DIVISIONE CONSULENZA

Servizi di consulenza in materia  
di HACCP, sistemi di gestione  
per la qualità per le aziende  
agroalimentari e la zootecnia



## DISINFESTAZIONE E DERATTIZZAZIONE

Progettazione di sistemi  
per il monitoraggio  
e contenimento di parassiti  
e roditori.  
Interventi di disinfestazione



## LABORATORIO ANALISI

Esecuzione di analisi  
chimiche e microbiologiche  
per la clientela privata  
e industriale su alimenti,  
acque, mangimi,  
terreni e altre matrici



DISTRIBUITO DA / DISTRIBUTED BY / DISTRIBUE PAR

**GEM CHIMICA S.R.L.**  
**Tecnologie Avanzate nella Chimica Applicata**

Via Maestri del Lavoro, 25  
12022 BUSCA (Cn) Italia  
Tel. +39.0171.94.47.22  
Fax +39.0171.94.48.10  
info@gemchimica.com

