



Linea Zootecnica

DETERGENZA

SANIFICAZIONE



SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO
UNI EN ISO 9001 – CERT. n° 37713
UNI EN ISO 9001 – CERT. n° 52536
UNI EN 16636 – CERT. n° 52537

SISTEMA SICUREZZA ALIMENTARE
UNI EN ISO 22000 – CERT. n° 37340

ACCREDIA
L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO

LAB N° 0674

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento
EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements

MADE IN ITALY

Gem Chimica

Qualità italiana Prodotti internazionali

Dal 1980 Gem Chimica offre tecnologie avanzate nella chimica applicata, a supporto dell'innovazione e della competitività del cliente. La nostra azienda propone soluzioni personalizzate in diversi settori: detergenza professionale, gestione della sicurezza alimentare, igiene ambientale, energie rinnovabili, trattamento acque, analisi chimico-fisiche e microbiologiche. In Gem Chimica una solida esperienza maturata negli anni si unisce alla continua ricerca di innovazione e sostenibilità ambientale.

I nostri valori sono: sobrietà e sostanza.

GEM CHIMICA: QUARANT'ANNI DI STORIA

Gem Chimica è un'azienda nata nei primi anni Ottanta grazie allo spirito imprenditoriale di Graziano Cerutti, che attualmente ricopre il duplice ruolo di Presidente del CdA ed Amministratore Delegato. Il progetto iniziale prevedeva la commercializzazione di prodotti per la manutenzione industriale, di detersivi e di oli lubrificanti. Già dal 1987 è però iniziata la produzione di formulati specifici per l'igienizzazione delle attrezzature, degli impianti e degli ambienti di lavorazione nel settore alimentare (Divisione Prodotti) e per il trattamento delle acque primarie, reflue e tecnologiche (Divisione Impianti). Dal 1987 Gem Chimica dispone anche di un Laboratorio Analisi in grado di offrire un'attività analitica dettagliata nei confronti della clientela, su matrici diverse quali acque, alimenti, mangimi, fanghi, rifiuti, compost, insilati ed ambienti di lavoro. Nel 2006 il laboratorio ottiene l'accreditamento SINAL (ora ACCREDIA), con il conseguente aumento dell'offerta analitica nei confronti della clientela industriale, agricola e privata. Nel 2010 Gem Chimica dà inizio ad un nuovo servizio di gestione di sistemi per il mantenimento della Sicurezza Alimentare (Divisione Consulenza). Il pacchetto offerto

comprende: consulenza su HACCP, Autocontrollo e Normativa volontaria, Gestione di Piani di Campionamento su svariate matrici, pest control (igiene ambientale), eventi formativi rivolti ai lavoratori ed agli operatori del settore agroalimentare, implementazione sistemi qualità. A partire dal 2011 l'azienda è operativa nel settore delle energie rinnovabili e delle biomasse-biogas (Divisione Ambientale). Nella primavera 2014, poche settimane dopo la trasformazione di Gem Chimica s.n.c. in Gem Chimica s.r.l., l'azienda ha aperto un ufficio a Fossano, un punto di riferimento in senso tecnico, normativo ed ambientale. Dal 2017 Gem Chimica dispone di un Centro di Saggio accreditato, presso il MIPAAF, a condurre prove ufficiali di campo per verificare l'efficacia dei prodotti fitosanitari. Nello stesso anno è stata di rilevante importanza l'acquisizione del Centro di Ricerca Gem Forlab operante nel settore della farmaceutica e della biotecnologia. Negli ultimi anni Gem Chimica ha incrementato le sue strutture con l'avvio di un'officina cosmetica autorizzata che garantisce una più ampia offerta di prodotti, unendo alla gamma di prodotti specifici per le superfici una linea di formulati idonei alla cura ed all'igiene personale.

www.gemchimica.com

Detergenti e sanitizzanti	3
Per impianti di mungitura	3
Per sale di mungitura	4
Per manutenzione industriale	5
Per impianti di abbeveraggio animali	5
Impianti di dosaggio e applicazione	6

Detergenza e Sanitizzazione - Impianti di Mungitura

PRODOTTO E CARATTERISTICHE	APPLICAZIONE	IMBALLAGGIO
ACIFARM Disincrostante liquido, a elevata acidità e a schiuma frenata, utilizzabile per la rimozione di incrostazioni di natura inorganica nel settore agricolo e zootecnico. Può essere impiegato in tutte le operazioni di deterzione e disincrostazione caratterizzate da particolare gravosità.	Concentrazione di utilizzo: 0,5 - 1,5 % p/v Tempo di contatto: 15 - 20 min	Fusto 220 Kg Tanica 12 e 28 Kg
IGE FARM Detergente alcalino cloroattivato, a basso tenore di schiuma, a base di soda caustica e ipoclorito di sodio, con effetto igienizzante. Ideale per la pulizia e l'igienizzazione di impianti, ambienti e attrezzature in acciaio inox e per l'eliminazione di contaminazioni organiche da impianti di mungitura e stoccaggio del latte, da tini e serbatoi.	Concentrazione di utilizzo: 0,5 - 3,0 % p/v	Fusto 220 Kg Tanica 12 e 24 Kg
IGE FARM PLUS Detergente alcalino cloroattivato, a basso tenore di schiuma, a base di soda caustica e ipoclorito di sodio, ideale per l'utilizzo in acque ad elevata durezza. Utilizzabile su impianti e attrezzature in acciaio inox e per l'eliminazione di contaminazioni organiche da impianti di mungitura e stoccaggio del latte, da tini e serbatoi.	Concentrazione di utilizzo: 0,5 - 3,0 % p/v	Fusto 220 Kg Tanica 12 e 28 Kg
ECOFARM Detergente alcalino cloroattivato, a basso tenore di schiuma, a base di soda caustica e ipoclorito di sodio, con effetto igienizzante. Ideale per la pulizia e l'igienizzazione di impianti, ambienti e attrezzature in acciaio inox e per l'eliminazione di contaminazioni organiche da impianti di mungitura e stoccaggio del latte, da tini e serbatoi.	Concentrazione di utilizzo: 1,0 - 4,0 % p/v	Fusto 230 Kg Tanica 12 e 25 Kg
OXIGEM 5 Prodotto liquido a base di acido peracetico e acqua ossigenata ad elevato potere ossidante. Agisce rapidamente anche a concentrazioni molto basse.	Concentrazione di utilizzo: 0,25 - 0,75 % p/v Temperatura ambiente	Cubo 1000 Kg Fusto 200 Kg Tanica 10 e 25 Kg
PMC a base di ACIDO PERACETICO AL 5% Disinfettante ad ampio spettro base di acido peracetico in soluzione acquosa all'equilibrio stabilizzata 5% w/w, indicato per l'abbattimento carica microbica di superfici, magazzini, strutture, attrezzature e contenitori utilizzati nel settore agro-alimentare, ad esclusivo uso industriale / professionale. Presidio medico chirurgico autorizzazione n. 20504 del Ministero della Salute.	Concentrazione di utilizzo: 0,25 - 3,6 % p/v Tempo di contatto: 5 - 60 min	Tanica 25 Kg

Elenco detergenti e sanificanti - Sale di mungitura

PRODOTTO E CARATTERISTICHE	APPLICAZIONE	IMBALLAGGIO
ACIFARM F Schiumogeno disincrostante liquido di media acidità utilizzabile per la rimozione di incrostazioni di natura inorganica su pareti verticali e superfici in acciaio inox nel settore zootecnico. Può essere impiegato in tutte le operazioni di detersione e disincrostazione caratterizzate da particolare gravosità.	Concentrazione di utilizzo: 2,0 - 7,0 % p/v Tempo di contatto: 10 - 15 min	Tanica 12 e 28 Kg
IGE FARM F Schiumogeno detergente alcalino cloroattivato a base di soda caustica e ipoclorito di sodio, con effetto igienizzante. Ideale per la pulizia e l'igienizzazione di superfici verticali fortemente contaminate da sostanze organiche nel settore zootecnico.	Concentrazione di utilizzo: 2,0 - 7,0 % p/v Tempo di contatto: 10 - 15 min	Tanica 12 e 28 Kg
AGRO QUART Detergente igienizzante a base di sali quaternari d'ammonio impiegabile per l'igienizzazione di ambienti.	Concentrazione di utilizzo: 0,5 - 3,0 % p/v Tempo di contatto: 15 - 30 min	Tanica 10 e 25 Kg
PMC a base di SALI QUATERNARI D'AMMONIO Detergente disinfettante ad ampio spettro a base di sali quaternari d'ammonio (DDAC). Compatibile con un'ampia gamma di materiali quali alluminio, acciaio, polietilene, PVC ecc. Presidio medico chirurgico autorizzazione n. 20429 del Ministero della Salute.	Concentrazione di utilizzo: 1,0 - 5,0 % p/v Tempo di contatto: 5 - 60 min	Tanica 10 Kg



Prodotti per la manutenzione industriale

PRODOTTO E CARATTERISTICHE	APPLICAZIONE	IMBALLAGGIO
DPP Detergente alcalino ad uso industriale indicato per lo sgrassaggio di automezzi, macchinari ed attrezzature fortemente contaminati da residui organici e minerali.	Concentrazione di utilizzo: 1,0 - 20,0 % p/v	Tanica 12 e 28 Kg
GEM 50 PLUS Detergente studiato per la detersione e lo sgrassaggio dei mezzi di trasporto carrozzati o telonati e per tutte le superfici verniciate o grezze, anche in caso contaminazioni particolarmente tenaci.	Concentrazione di utilizzo: 1,0 - 10,0 % p/v Tempo di contatto: 5 - 10 min	Tanica 10 e 25 Kg

Trattamento acque per abbeveraggio animale

PRODOTTO E CARATTERISTICHE	APPLICAZIONE	IMBALLAGGIO
OXIGEM 5 Prodotto liquido a base di acido peracetico e acqua ossigenata ad elevato potere ossidante. Idoneo anche il trattamento delle acque per abbeveraggio animale. Agisce rapidamente anche a concentrazioni molto basse.	Concentrazione di utilizzo: 0,1 - 0,2 % p/v per trattamento di mantenimento 1,0 - 4,0 % p/v per trattamento shock	Cubo 1000 Kg Fusto 200 Kg Tanica 10 e 25 Kg

Impianti di dosaggio e applicazione

Oltre alla fornitura dei prodotti, Gem Chimica può offrire, sia in vendita che in comodato d'uso, una serie di impianti per il dosaggio e l'applicazione dei propri detergenti e sanificanti.

L'elevata affidabilità degli impianti forniti garantisce al cliente una sicura continuità produttiva. In caso di necessità il nostro Ufficio Tecnico provvederà a concordare con il Cliente l'intervento di assistenza più opportuno.

Stazioni di dosaggio

Le stazioni di dosaggio sono composte da pompe dosatrici, centraline elettroniche di controllo (PLC) e serbatoi di stoccaggio per le soluzioni di lavaggio adatti alle proprietà corrosive ed ossidanti dei prodotti in utilizzo.

Serbatoi di stoccaggio

I serbatoi di stoccaggio sono disponibili in diversi materiali e dimensioni e costituiscono garanzia di maggiore sicurezza nella gestione dei prodotti chimici in utilizzo.

Schiumogeni fissi e mobili

Gli impianti schiumogeni fissi, ad alta e bassa pressione, sono costruiti in acciaio inox e costituiscono un indispensabile supporto nelle operazioni di detergenza mediante schiuma.

Gli impianti schiumogeni mobili, costruiti completamente in acciaio inox, permettono un'applicazione ottimale, consentendo all'operatore di muoversi più liberamente nell'unità produttiva.





CONSULENZA ZOOTECNICA

La nostra azienda offre una consulenza specialistica alle aziende agricole e zootecniche.

Nello specifico si occupa di:

Consulenza tecnico-agronomica finalizzata alla gestione dei reflui, predisposizione di piani colturali e di concimazione.

Consulenza sulle strutture aziendali e sulle scelte tecnologiche con riferimento al dimensionamento delle strutture.

Consulenza per l'espletamento di iter autorizzativi finalizzati al rilascio di autorizzazioni in campo ambientale quali:

- Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA), per gli allevamenti suinicoli con un numero superiore ai 2000 grassi o 750 scrofe e avicoli con numeri superiore a 40.000 capi;
- Autorizzazioni di carattere generale per le emissioni provenienti da stabilimenti di allevamento animali;

- Procedimenti autorizzativi inerenti il rilascio/rinnovo e modifiche dell'Autorizzazione Unica Ambientale (AUA), provvedimento che incorpora, in un unico titolo, le diverse autorizzazioni ambientali (autorizzazioni allo scarico acque reflue, autorizzazioni alle emissioni in atmosfera, autorizzazione all'utilizzo dei fanghi derivati dal processo di depurazione in agricoltura).

Consulenza sulla condizione degli allevamenti nel rispetto della normativa vigente in materia di benessere animale.

**PRODOTTI PER LA
SANIFICAZIONE AMBIENTALE**

**DETERGENTI E SANIFICANTI
PER GLI IMPIANTI DI MUNGITURA**

**SANITIZZANTI
PER ACQUE DI ABBEVERAGGIO**

Il laboratorio interno Gem Chimica effettua analisi specifiche per il settore agricolo e zootecnico. L'elenco delle prove accreditate è consultabile sul sito: www.accredia.it
Per informazioni rivolgersi al nostro ufficio: 0171.94.47.22 o inviare una mail a: laboratorio@gemchimica.com


GEM CHIMICA S.R.L. Tecnologie Avanzate nella Chimica Applicata

Via Maestri del Lavoro, 25 • 12022 **BUSCA** (Cn) Italia • Tel. +39.0171.94.47.22 • Fax +39.0171.94.48.10 • info@gemchimica.com • www.gemchimica.com
sede di **FOSSANO Sportello Informativo Misura 111** • Piazza Dompè 1 • 12045 **FOSSANO** (CN) Italy • Orario di apertura: 8.30 - 12.30 (LU - ME - VE)




gem CHIMICA

DIVISIONE PRODOTTI




Produzione, consulenza
tecnica e commercializzazione
di formulati chimici

DIVISIONE IMPIANTI




Messa in opera e gestione di
impianti per il trattamento
delle acque

DIVISIONE AMBIENTALE




Servizio di consulenza e
progettazione in materia di
biomasse-biogas ed emissioni
in atmosfera

DIVISIONE CONSULENZA




Servizi di consulenza in materia
di HACCP, sistemi di gestione
per la qualità per le aziende
agroalimentari e la zootecnica

DISINFESTAZIONE E DERATTIZZAZIONE



Progettazione di sistemi per il
monitoraggio e contenimento
di parassiti e roditori,
interventi di disinfestazione

LABORATORIO ANALISI



Esecuzione di analisi chimiche e
microbiologiche nei confronti della
clientela industriale, agricola e privata



G E M C H I M I C A
Tecnologie Avanzate
nella chimica applicata
Via Maestri del Lavoro, 25
12022 - Busca (CN) - Italia
tel. +39.0171.94.47.22
info@gemchimica.com

www.gemchimica.com